数控铣工项目自带量具建议清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 规格 | 精度 | 数量 | 备注 |
| 1 | 游标卡尺 | 0 ～ 150 | 0.02 | 1 |  |
| 2 | R 规 | R1 ～ R6.5 |  | 1 |  |
| R7 ～ R14.5 |  | 1 |  |
| R15 ～ R25 |  | 1 |  |
| 3 | 深度千分尺 | 0 ～ 50 | 0.01 | 1 |  |
| 4 | 深度游标卡尺 | 0～150 | 0.02 | 1 |  |
| 5 | 外径千分尺 | 0 ～ 25 | 0.01 | 1 |  |
| 25 ～ 50 | 0.01 | 1 |  |
| 50 ～ 75 | 0.01 | 1 |  |
| 75 ～ 100 | 0.01 | 1 |  |
| 100 ～ 125 | 0.01 | 1 |  |
| 6 | 通止规 | ￠10H7 |  | 1 |  |
| 7 | 万能游标角度尺 |  | 2′ | 1 |  |
| 8 | 内径量表 | 10 ～ 35 | 0.01 | 1 |  |
| 9 | 百分表 | 钟式/杠杆 | 0.01 | 各1 |  |
| 10 | 磁力表座 |  |  | 1 |  |
| 11 | 公法线  千分尺 | 25 ～ 50 | 0.01 | 1 |  |
| 50 ～ 75 | 0.01 | 1 |  |
| 75 ～ 100 | 0.01 | 1 |  |
| 100 ～ 125 | 0.01 | 1 |  |
| 125 ～ 150 | 0.01 | 1 |  |
| 12 | 寻边器 |  |  | 1 | 自带相配筒夹 |
| 13 | Z轴设定仪 |  |  | 1 |  |